



CONTRALORÍA MUNICIPAL
H. AYUNTAMIENTO DE JALPAN, PUEBLA.

DECLARACIÓN PATRIMONIAL
Y DE INTERÉS

VERSIÓN PÚBLICA



TIPO DE DECLARACIÓN

MODIFICACIÓN 2022

DATOS GENERALES DEL DECLARANTE

NOMBRE: EOS ARELI ORTIZ ORTIZ CORREO ELECTRONICO: areos20@hotmail.com

DATOS DEL EMPLEO CARGO O COMISIÓN

NIVEL/ORDEN DE GOBIERNO MUNICIPAL ÁMBITO PÚBLICO GOBIERNO
 ¿ESTÁ CONTRATADO POR HONORARIOS? NO NOMBRE DE ENTE PÚBLICO H. AYUNTAMIENTO MUNICIPIO DE JALPAN, PUEBLA.
 ÁREA DE ADSCRIPCIÓN DESARROLLO SOCIAL, RURAL Y ECONOMIC EMPLEO, CARGO O COMISIÓN DIRECTORA DE CULTURA y deporte
 NIVEL DEL EMPLEO TÁCTICO FECHA DE POSESIÓN DEL CARGO 15 DE OCTUBRE DEL 2021
 FUNCIÓN PRINCIPAL PLANEACIÓN DE EVENTOS DEPORTIVOS Y EVENTOS CULTURALES
 CALLE PALACIO MUNICIPAL COLONIA APAPANTILLA
 CÓDIGO POSTAL 73050 MUNICIPIO JALPAN
 ENTIDAD FEDERATIVA PUEBLA TELÉFONO DE OFICINA 7641088487

DATOS CURRICULARES

NIVEL ESCOLAR SUPERIOR INSTITUCIÓN EDUCATIVA
 CARRERA O ÁREA DE CONOCIMIENTO ESTATUS

EXPERIENCIA LABORAL

ÁMBITO/ SECTOR PÚBLICO NIVEL/ ORDEN DE GOBIERNO MUNICIPAL
 ÁMBITO PÚBLICO H. AYUNTAMIENTO NOMBRE DEL ENTE PÚBLICO O EMPRESA
 EMPLEO, CARGO O COMISIÓN DIRECTORA DE DEPORTE Y CULTURA SECTOR PÚBLICO
 FUNCION PRINCIPAL DIRECTORA
 UBICACIÓN PALACIO MUNICIPAL S/N C.P. 73050, JALPAN, PUEBLA
 FECHA DE INICIO 15 DE JUNIO DEL 2020 FECHA DE TERMINO 14 DE OCTUBRE DEL 2021

INGRESOS DE DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONOMICOS

REMUNERACIÓN NETA DEL DECLARANTE POR SU CARGO PÚBLICO (POR CONCEPTO DE SUELDOS, HONORARIOS, COMPENSACIONES, BONOS Y OTRAS PRESTACIONES) (CANTIDADES NETAS DESPUÉS DE IMPUESTOS).	\$	125,000.00
POR ACTIVIDAD INDUSTRIAL, COMERCIAL Y/O EMPRESARIAL (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR ACTIVIDAD FINANCIERA (RENDIMIENTOS O GANANCIAS) (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR SERVICIOS PROFESIONALES, CONSEJOS, CONSULTORÍAS Y/O ASESORÍAS (DESPUES DE IMPUESTOS)		
POR ENAJENACIÓN DE BIENES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
OTROS INGRESOS NO CONSIDERADOS A LOS ANTERIORES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
INGRESO NETO DEL DECLARANTE		
INGRESO NETO DE LA PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
TOTAL DE INGRESOS NETOS PERCIBIDOS POR EL DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS	\$	125,000.00